

Teknisk datablad

WP856

Matacryl Machine LM

05-03-2025 / V 2

Beskrivelse

Matacryl Machine LM er et 2-komponent, sprøytbart, middels viskøst, uretanmodifisert, forreagert, 100 % faststoffmembransystem basert på akrylmonomerer for påføring av vanntette membraner. Herdingen startes ved å tilsette Catalyst (C2)-pulver i del B av enheten.

Teknisk datablad

- Svært fleksibel med utmerkede sprekkoverbyggende egenskaper, selv ved lave temperaturer (-20 °C og lavere)
- Kan brukes like enkelt på både horisontale og vertikale flater
- Påføring av membran i ett strøk
- God motstand mot kjemikalier og slitasje
- Kan brukes over et bredt spekter av omgivelses- og underlagstemperaturer (-10 °C til +35 °C)
- Sprøyteutstyret som brukes krever ikke oppvarming
- Kan enkelt repareres, utmerket vedheft mellom lagene på grunn av kjemisk binding
- Overstrøkstid ikke kritisk
- Fullstendig herdet én time etter påføring

Bruksområde

WP856 Matacryl Machine LM er utviklet som en lavmodulert, kaldsprøytet, flytende vanntetningsmembran og -belegg med høyt elastomerinnhold. Det herdede produktet er en svært fleksibel, rissoverbyggende membran som beholder sin fleksibilitet og rissoverbyggende egenskaper selv ved svært lave temperaturer.

WP856 Matacryl Machine LM har blant annet følgende bruksområder

Som vanntetningsmembran for brodekker, der asfalt ved temperaturer opp til 250 °C kan påføres direkte.

For vanntetting av undergrunnen i bygninger og anleggskonstruksjoner, inkludert under grunnplater.

Tetting av jernbanebroer av betong og metall, inkludert direkte under ballast.

Tetting av områder med fotgjenger- og biltrafikk (balkonger, parkeringsplasser osv.)

Beskyttelse og vanntetting av stadionterrasser

Tetting av tunneler, kanaler og damkonstruksjoner.

Tetting av inneslutningskonstruksjoner, inkludert reservoarer og lagringsstrukturer for avfall og forurensset materiale. Offshore-plattformer.

WP856 Matacryl Machine LM kan påføres ved en rekke ulike omgivelses- og underlagstemperaturer (-10 °C til +35 °C) på sementbaserte avrettingsmasser, betong, fylt bitumen/asfalt, metall, keramiske fliser og treunderlag.

På bruksområder der WP856 Matacryl Machine LM-membranen vil bli utsatt for direkte sollys, er det nødvendig med et UV-stabilt toppstrøk. Ta kontakt med vår tekniske serviceavdeling for mer informasjon.

*** Translated with www.DeepL.com/Translator (free version) ***

Emballasje

Produktet leveres i enheter på 50 kg (del A og del B, hver i 25 kg metallspann) og 250 kg (del A og del B, hver i 125 kg stålfat).

Tilgjengelig farge

Grå

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på pakningen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Teknisk datablad

WP856

Matacryl Machine LM

Oppbevaring

Oppbevares på et kjølig og tørt sted og i opprinnelig lukket emballasje. Den optimale lagringstemperaturen er +15 - +20 °C. Minimum/maksimum lagringstemperatur er +5 °C/+30 °C. Beskyttes mot vær og vind og inntrengning av fuktighet/forurensning.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN ISO4-2 (når den brukes som en del av et komplett system)

Teknisk informasjon

Utseende		~RAL7001
Katalysatortilsetningstemperatur	Tilsetningsnivå av katalysator/katalysator C2 i vektprosent av basisharpiks, avhengig av substrattemperatur.	Ved +30 °C - 2,2 % eller 550 g per 25 kg av del B Ved +20 °C - 3,0 % eller 750 g per 25 kg av del B Ved +10 °C - 4,4 % eller 1100 g per 25 kg av del B Ved 0 °C - 7,4 % eller 1850 g per 25 kg av del B Ved < 0 °C - 7,4 % + akselerator eller 1850 g per 25 kg av del B + akselerator Se TDS for akselerator, vennligst kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,2 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~1300-2100 mPa*s @ 25 °C og 50*s-l skjærhastighet
Bruktid i +20°C		~15 min
Herdetid ved +20°C		Berøringstør: etter 1 time Full belastning: etter 2-3 timer Full herding: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		Ingen maksimal overmalingstid mellom lagene. Underlaget skal likevel være tørt og rent. Spesielt fritt for olje/fett.
Tøyning ved brudd	EN ISO 527	293 % (@ romtemperatur) 138 % (@ -20°C)
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~19
Shore A Hardhets	EN ISO 868	~74
Omgivelsestemperaturområde		0°C - +30 °C (Anbefales)
Underlagets temperaturområde		0°C - +30 °C (Anbefales)
Relativ fuktighet i omgivelsene		< 85 %
Underlagets relativa fuktighet		<5.5%

Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er harpiksstrømmen optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og innledende herding av produktet må temperaturen på underlaget være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

I lukkede rom anbefales tvungen ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da det kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom lagene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller ved påføringstemperaturer under -0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

Forberedelse av underlaget

Underlaget må være tørt, rent og fritt for cementslam og andre forurensninger som kan redusere vedheftingsstyrken til påført belegg. Overflaten bør klargjøres mekanisk - f.eks. ved hjelp av sandblåsing, sliping, fresing osv. Alle sprekker og skader på gulvet må repareres før gulvet legges. Detaljerte krav til underlag og andre påføringsbetingelser finnes i Substrate Requirements for Matacryl Systems. Vi anbefaler på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på

Teknisk datablad

WP856

Matacryl Machine LM

underlaget før generell bruk på byggeplassen for alle Matacryl-primere.

*** Translated with www.DeepL.com/Translator (free version) ***

Blanding

Før bruk må de to komponentene, A + B, omrøres forsiktig for å oppnå en jevn fordeling av parafin i produktet. Tilsett den nødvendige mengden katalysator (C2) til den upigmenterte/fargeløse delen B - basert på veiledende tabell - og bland med langsomtgående bor og spiralformet spinner, og pass på at det ikke kommer inn luft. Blandingen og den umiddelbare sprøytepåføringen av de to komponentene A + B skal utføres senest 10 timer etter at herderen er tilsatt til DEL B.

*** Translated with www.DeepL.com/Translator (free version) ***

Påføring

Det er ingen overstrøkstid mellom lagene (primer-membran). Likevel skal laget som skal overmales være tørt, rent og fritt for støv, oljer og fett. WP856 Matacryl Machine LM er konstruert for sprøytepåføring med tokomponent (1:1 i volum) høytrykks pneumatisk luftløs blande- og sprøyteutstyr, f.eks. en 60:1 Graco Style Double Pump med kompressorer som kan håndtere tokomponent harpiksformuleringer med et trykk på mellom 80 og 150 bar. Dysestørrelsen skal være 0,8 - 1,5 mm med en vinkel på 20 - 50°. Det anbefales ikke å varme opp materialet mens det behandles/pumpes. Etter påføring kan pumpen rengjøres med Cleaner. Pumpen kan lagres ved å blåse den tørr og fylle den med vedlikeholdsolje. Ved å blande del A og B av WP856 Matacryl Machine LM oppnås en manuell påføringskvalitet. Du kan tilsette opptil 5 % fortynner for å forbedre flyten.

Reparasjon av defekter (stift-/blåsehull)

Identifiserte stift-/blåsehull skal overmales med en ekstra våtfilmtykkelse på minst 2,2 mm.

Overskrid minimum tykkelsen på påføringslaget for å få en kontinuerlig, ubrutt harpiksfilm som sikrer full gjennomherding.

For ytterligere informasjon, se våre «Generelle retningslinjer for klargjøring og påføring av Matacryl vanntettingssystemer».

Dekningsgrad

Det skal alltid påføres minst 1 mm (= 1,3-1,4 kg/m²) per lag med membran. Merk: Lag opp til 4 mm kan påføres i en og samme påføring.

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøy med Cleaner eller løsemidler (MEK, aceton) eller Flowcrete Tool BioCleaner umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Norway AS er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarden. Ethvert produkt som har blitt brukt (a) i samsvar med skriftlige instruksjoner fra Tremco CPG Norway AS og (b) på en måte som anbefales av Tremco CPG Norway AS, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad. Tremco CPG Norway AS kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Norway AS forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring. Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og kompatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.

Teknisk datablad

WP856

Matacryl Machine LM

Forholdsregler for helse og sikkerhet

WP856 Matacryl Machine LM er svært brannfarlig; hold den borte fra varme og alle antenneskilder, og ikke røyk. Omrøreren og alle andre elektriske apparater som brukes på applikasjonsstedet, må være eksplosjonssikre versjoner. Som alle standard MMA-produkter har WP856 Matacryl Machine LM en lukt forbundet med seg, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avtrekk. Følg de aktuelle retningslinjene for helse og sikkerhet på arbeidsplassen som gjelder for stedet der påføringen utføres. For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

*** Translated with www.DeepL.com/Translator (free version) ***

Teknisk service

Tremco CPG har et team av erfarne tekniske salgsrepresentanter for å hjelpe deg med å velge og spesifisere produkter. For mer detaljert informasjon, service og tips og råd, vennligst kontakt kundeservice på +47 648 608 30